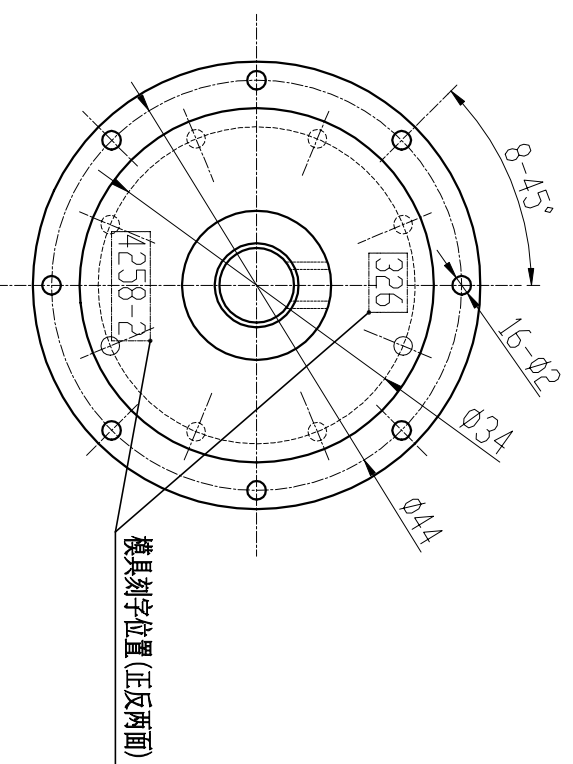
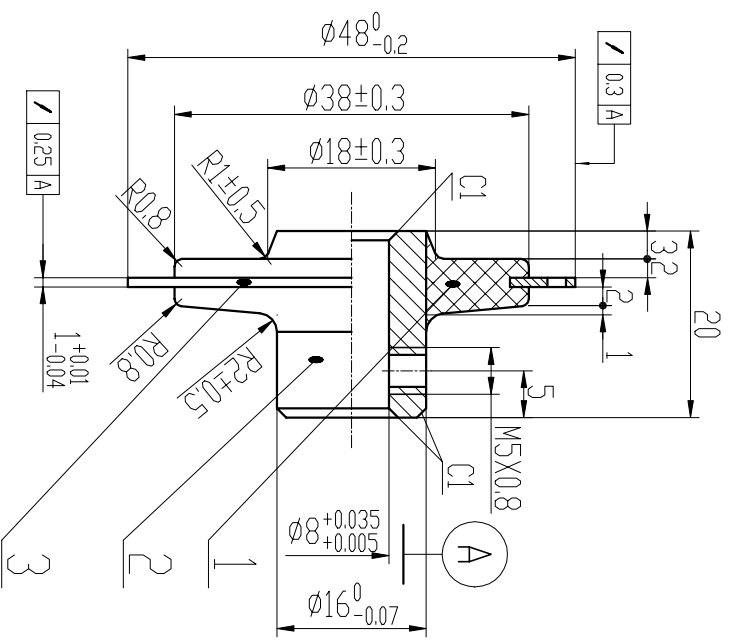




技术要求

1. 件 1、2、3 的粘着强度：拉力≥1000N，扭力≥12.0N.m。（n=3/每批）
2. A面振：0.25mm以下，B面振：0.3mm以下。（n=3/每批）
3. 件2与件1、件3结合处的溢胶不超过0.5mm。
4. 未注圆角为R0.5以下。
5. 破坏试验时，只允许橡胶断裂，不允许结合处脱胶。
6. M5的破坏力矩不小于470.7cN.m (48kgf.cm)。（n=3/每批）
7. 内孔 $\phi 8^{+0.035}_{-0.005}$ 应保持光洁，不允许拉毛、划伤或有其它杂物。
8. 件2、件3在橡胶硫化成形前先涂金属连接剂，再涂橡胶连接剂。
9. 橡胶硬度：邵氏 A55 $^{+5}_{-5}$ 。（n=3/每批）
10. 镀锌等级 EP-Fe/Zn5 CM2-3价，厚度大于0.005mm。（n=3/每批）
11. 外观检验：n=100%/每批；尺寸检验（全部尺寸）：n=5/每批。
12. 产品必须符合RoHS指令三价铬要求。
13. 适合Panasonic集团的《化学物质管理等级准则（产品版）》的最新版。
(<http://panasonic.cn/about/procurement/green/>)
14. 本零件用在日本松下产品时指定供应商为森柏。
15. 除使用指定耐臭氧橡胶配方外，其他同130341301。

3			钢片键件	1			SPCC JIS	
2			轴套	1			6016	
1			橡胶体	1		CR610	森柏配方NO.4258-2	
序号 NO.	图样代号 Drawing Code		名称 Name	数量 QTY	材料 Material	备注 Remark		
			组件					
标记 Marker	处数 Reverse	更改文件号 Revision	签名 Signature	年月日 Date	图纸名称 Name			
设计 Designer			标准化 Standard		视图方向 Projection View	数量 QTY	重量 Weight	比例 Scale
校核 Check			审定 Approve					
审核 Auditor			日期 Date					
工艺 Technology			版本 Version		共 1 页 Total pages	第 1 页 Page number	图号 NO.	
								130341326