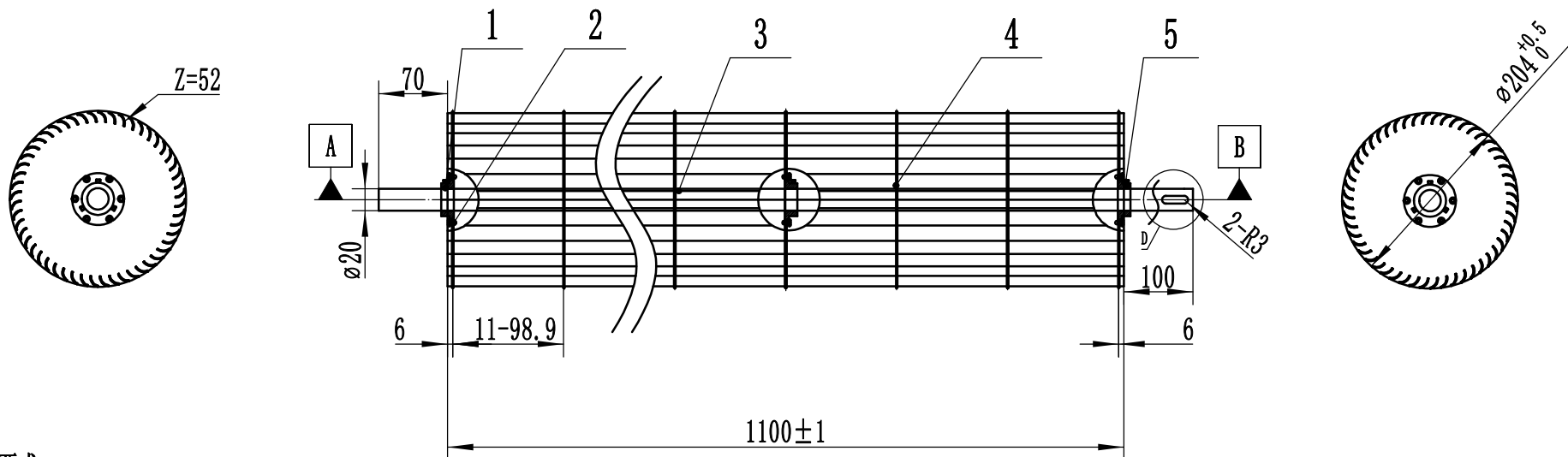




技术要求:

- 1、铆接紧固到位, 要求无松动, 无飞边毛刺, 无变形, 叶片无划伤等缺陷。
- 2、以A、B为基准各中盘径向、两端中盘轴向跳动不大于0.5mm。
- 3、叶轮为直流, 轴套固定座按图纸安装。
- 4、做两点动平衡, 残余不平衡小于0.45g, 测试转速为1000转, 平衡块位于两端60mm范围内。

7							
6		Φ20钢轴	1	45钢			
5		盘头锁紧螺钉	9				
4		中盘200*L	11	铝合金			
3		叶片200*1000	52	铝合金			
2		不锈钢抽芯铆钉	18	铝帽+铁芯			
1		轴套组件 200*L	3	铝合金			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

					阶段标记			 		材料		比例		1:3		重量	
					S						宁波朗伟电器科技有限公司						
版本		A1	姓 名		日 期												
			设计														
			审核														
			工艺														
			标准				LWMI-Ø200*1100-01										
标记		处数	更改文件号	签 名	日 期	批准											
									第 1 页		共 1 页						