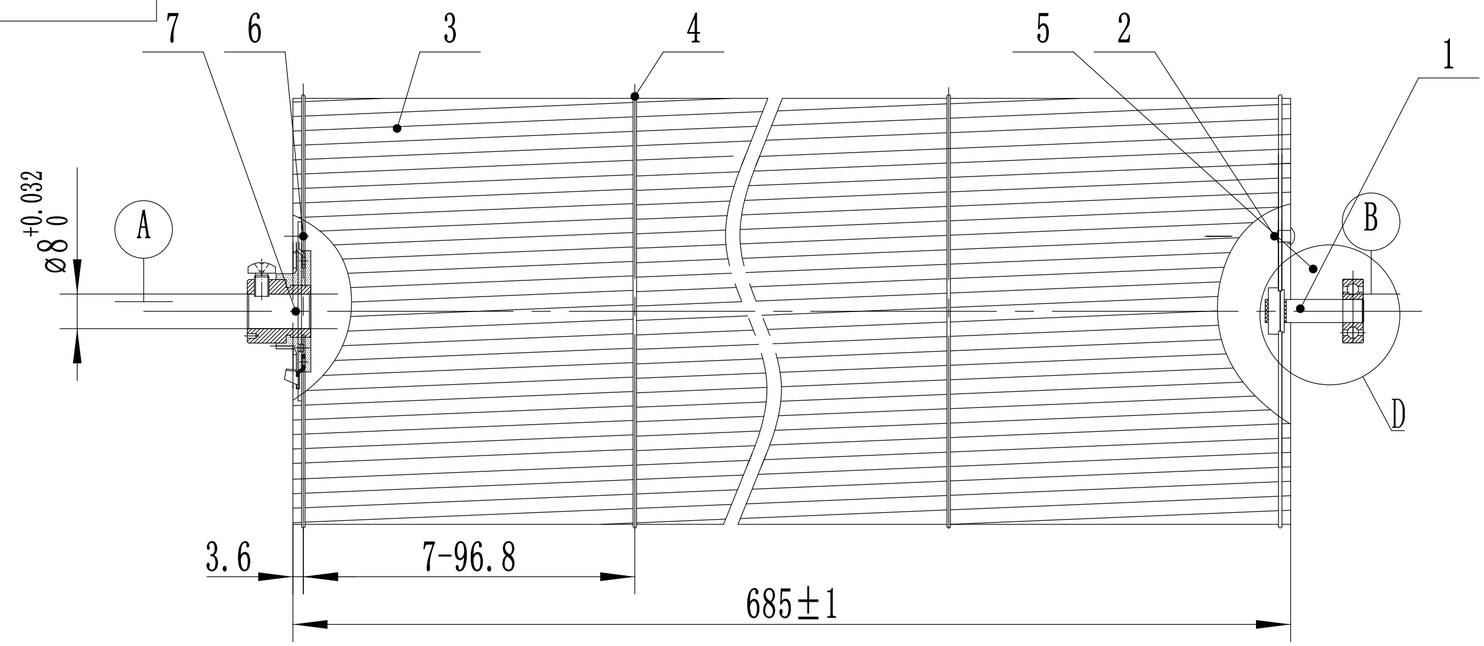

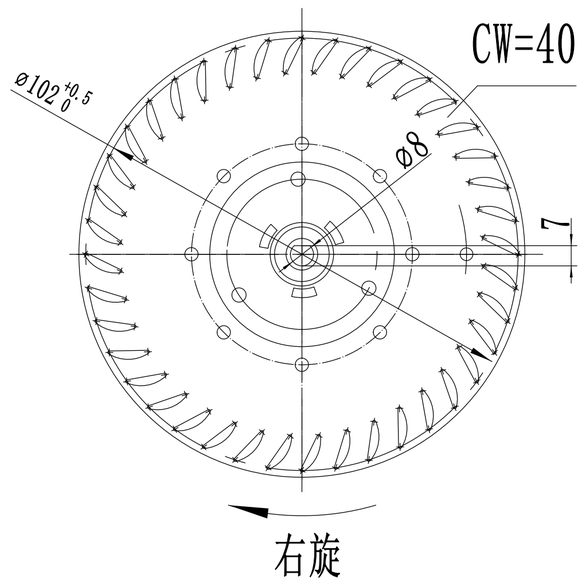

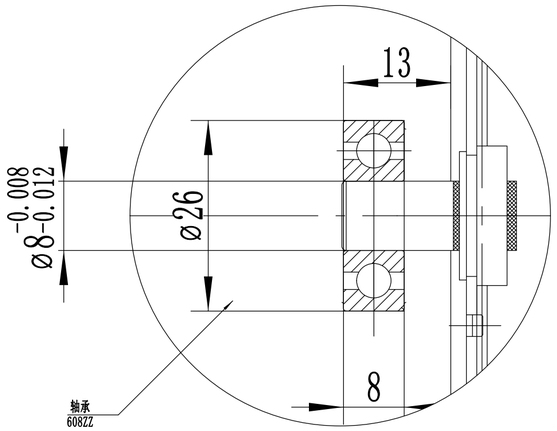

D
3:1

技术要求:

1.外观表面干净，无变形、划痕和明显毛刺等缺陷。

2.铆接固定到位，无松动、脱齿和其他不良现象。

3.叶片相邻出口端的弦长差不超过0.5毫米。

4.动态平衡，当L<500毫米时，残余不平衡小于200毫克;当L>500毫米时，残余不平衡小于300毫克。

5.钢轴端的径向跳动为0.10毫米，各中间板的径向跳动均小于0.5毫米，而两端中间板的轴向跳动均小于0.5 毫米。

6.未标注的尺寸公差应按照GB/T 1804-V执行。

7.在1500转/分钟进行平衡测试

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
7		轴套组件 100*L	1	氯丁胶			
6		不锈钢抽芯铆钉	4	ø3×6			
5		盘头锁紧螺钉	1	M4×6.5			
4		中盘100*L	8	3003 H24			
3		叶片100*685	40	5052 H34			
2		不锈钢抽芯铆钉	4	ø4.8×6			
1		钢轴组件100*L	1	8外露20			

标记	处数	更改文件号	签 名	日 期

阶段标记		材料	比例 1:3 重量
S		宁波朗伟电器科技有限公司	
版本 A1	姓 名	日 期	
设计	GUO	20260418	LWMI-ø100*685-01
审核			
工艺			
标准			
批准			第 1 页 共 1 页